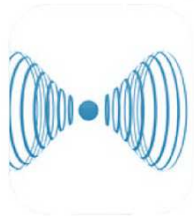
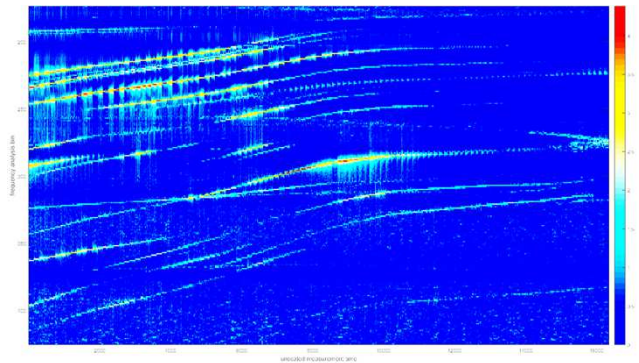


Schallanalyse & CBM Cockpit



Akustische Sensoren

Die Stärke akustischer Sensoren liegt im hohen Informationsgehalt. Ähnlich dem menschlichen Ohr können unterschiedlichste physikalische Phänomene mit ein und derselben Messtechnik detektiert werden.



Allgemein einsetzbar

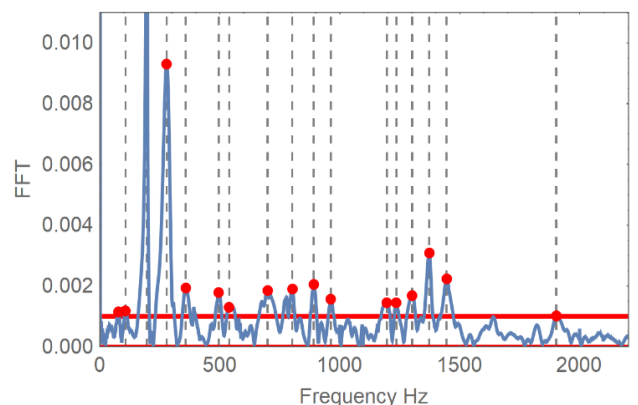
Schallsensoren sind allgemein einsetzbar, kostengünstig und damit bestens skalierbar. Die Anwendungsfälle sind vielfältig über alle Branchen hinweg:

- Füllstandmessung
- Materialdickenbestimmung
- Werkstoffuntersuchung (Gas, flüssig, fest)
- Durchfluss- und Richtungsmessung
- Leckagen-Detektion
- Lagerüberwachung
- Zustandsbestimmungen

Die Technologie kann von der Prototypphase bis zur Produktion durch kontinuierliches Lernen optimiert werden.

Machine Learning

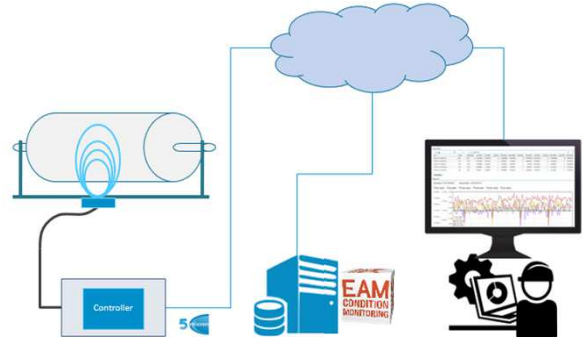
Der flexible Ansatz der universell einsetzbaren Schallsensoren wird durch künstliche Intelligenz unterstützt. Das Optimieren des Diagnose-Verfahrens wird durch machine learning gestütztes Trainieren des Prozessors erreicht.



Monitoring & Lernen aus einer Hand

Das CBM Cockpit

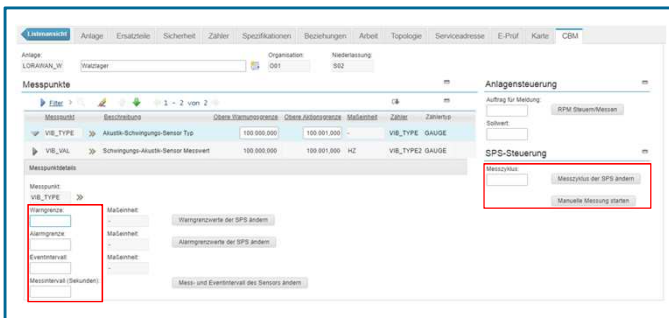
Das Ziel ist mit dem leicht integrierbaren Condition-based Monitoring (CBM) Cockpit rechtzeitig den sich ankündigenden Verschleiß von Anlagen oder Zustandsänderungen zu erkennen. Das CBM Cockpit meldet das Verletzen von Warn- und Alarmgrenzen und generiert automatisiert Aufträge und Maßnahmen.



Ähnlich der kabellosen Messtechnik, bietet Akustik die Übertragung durch Körperschall, auch bei drehenden und schwer zugänglichen Objekten und Anlagen.

Lernen mit dem CBM Cockpit

Das CBM Cockpit bietet nicht nur Monitoring, sondern auch den kompletten Roundtrip in der Kommunikation mit dem Sensorik-System, um Grenzwerte, Zyklen und Parameter für den Instandhalter anpassen zu können. Gerade in der Lernphase der Überwachung sind iterative Anpassungen an die spezifischen Gegebenheiten jederzeit möglich.



Anhand von Kennwerten werden Warn- und Alarmgrenzen definiert, z. B. für den Anlagenzustand oder die Lebensdauer. Im CBM Cockpit können Messintervalle verändert oder Grenzwerte iterativ an die Prozesse und Reaktionszeiten angepasst werden.

Rufen Sie uns an!
Vereinbaren Sie eine umfassende Demo



07544 5069920